



CITTÀ DI POMPEI
(Città Metropolitana di Napoli)

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

n.	del
10	18/02/2021

OGGETTO: Tariffe Tassa rifiuti – TARI - 2021. Approvazione.

L'anno **duemilaventuno**, il giorno **diciotto** del mese di **febbraio** alle ore **11.45**, nella sala delle adunanze del Comune suddetto, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato con avvisi spediti nei modi e termini di legge, in sessione ordinaria ed in seduta pubblica di prima convocazione.

I componenti l'Assemblea sono presenti in numero di tredici (13) + 1 (Sindaco) come segue:

	P	A
LO SAPIO Carmine (SINDACO)	x	-
CACCURI Salvatore	-	x
CALABRESE Angelo	x	-
D'AMORA Sabrina	x	-
DE ANGELIS Luisa	x	-
DE MARTINO Stefano	x	-
DEL REGNO Giuseppe	x	-
DI CASOLA Domenico	x	-
DI MAIO Aniello	-	x

	P	A
ESTATICO Mario	x	-
LA MARCA Giuseppe	x	-
MALAFRONTI Massimo	x	-
MARRA Raffaele	-	x
ROBETTI Alberto	x	-
SCALA Raffaele	x	-
VEGLIA Marino	x	-
VITIELLO Vincenzo	x	-
Totale	14	3

Presiede l'Assemblea il Consigliere Giuseppe La Marca, in qualità di Presidente del Consiglio Comunale.

Sono presenti altresì alla seduta i seguenti Assessori: Andreina ESPOSITO, Raffaella DI MARTINO, Vincenzo MAZZETTI, Michele TROIANIELLO.

Assiste alla seduta il Segretario Generale Dott. Vittorio Martino.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Vista la proposta a firma del Responsabile del Settore AA.GG. e FF. dott. Eugenio Piscino e dell'Assessore all'Ecologia Dott.ssa Raffaella Di Martino;

Visto il parere ex art. 49 TUEL 267/00 reso dal Dirigente del servizio competente;

Tenuto conto che la proposta di delibera, oggetto del presente provvedimento è stata redatta secondo la normativa dell'ordinamento Giuridico degli Enti Locali TUEL 267/00;

Che l'art.42 TUEL 267/00 attribuisce esclusive competenze al Consiglio Comunale quale organo di indirizzo e controllo politico-amministrativo;

Visto l'allegato parere favorevole del Collegio dei Revisori dei Conti espresso con verbale n. 97 del 15/02/2021 acquisito al protocollo generale dell'Ente al n. 8082 del 16/02/2021, che si allega alla presente;

Visto il verbale della III Commissione Consiliare permanente tenutasi sull'argomento in data 15/02/2021, trasmesso con nota prot. n. 7456 del 12/02/2021, che si allega alla presente;

Visto il verbale della Conferenza dei Capigruppo Consiliari tenutasi sull'argomento in data 15/02/2021, trasmesso con nota prot. n. 7904 del 15/02/2021, che si allega alla presente;

Acquisiti i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile, resi dal Dirigente del Settore competente, ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. n. 267/2000;

Il Presidente dell'Assemblea invita il Consiglio a determinarsi nel merito e a procedere alla votazione per alzata di mano:

Presenti: 14
Assenti: 3 (Caccuri, Di Maio e Marra)
Voti favorevoli: 10
Contrari: 4 (Calabrese, Di Casola, Estatico e Robetti)
Astenuti: 0

Il Presidente, successivamente, stante l'urgenza, invita il Consiglio a procedere alla votazione per l'immediata eseguibilità:

Presenti: 14
Assenti: 3 (Caccuri, Di Maio e Marra)
Voti favorevoli: 10
Contrari: 4 (Calabrese, Di Casola, Estatico e Robetti)
Astenuti: 0

DELIBERA

- 1) Di approvare, relativamente all'argomento indicato in oggetto, la suddetta proposta di deliberazione, così come formulata a cura del Responsabile del Settore AA.GG. e FF. dott. Eugenio Piscino e dell'Assessore all'Ecologia Dott.ssa Raffaella Di Martino, in allegato al presente atto, per formarne parte integrante e sostanziale;
- 2) Di riconoscere all'atto l'immediata eseguibilità, ai sensi dell'articolo 134 comma 4 del TUEL;
- 3) Di incaricare il Dirigente del Settore competente dell'esecuzione della presente e delle relative procedure attuative;
- 4) Di dare atto che il resoconto stenotipico costituisce parte integrante e motivante del presente deliberato;
- 5) Dare corso alla pubblicazione del presente atto sul link "Amministrazione Trasparente" ai sensi del O. Lgs. n°33 del 14 marzo 2013.

Pertanto, visto l'esito della votazione come sopra riportata.

IL CONSIGLIO COMUNALE

DELIBERA

Di dichiarare il seguente atto immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D. Lgs. 267/2000.



**CITTÀ DI
POMPEI**
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



AL CONSIGLIO COMUNALE

Sede

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE

OGGETTO: Tariffe Tassa rifiuti - TARI - 2021. Approvazione

Premesso che:

- l'art. 1, comma 639, della Legge n. 147/2013 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale;
- l'art. 1, comma 738, della Legge n. 160/2019 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, a eccezione della TARI;
- con la deliberazione Commissariale (con i poteri del Consiglio) n. 23/2020 è stato approvato il regolamento di disciplina della Tassa sui Rifiuti;
- l'art. 1 comma 683 della Legge 147/2013, prevede che il Consiglio Comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del Bilancio di Previsione, le tariffe della Tari in conformità al PEF;
- il decreto del Ministro dell'interno del 13 gennaio scorso ha differito al 31/03/2021 il termine di approvazione del Bilancio di Previsione 2021-2023;

Richiamato in particolare l'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019, il quale disciplina la procedura di approvazione del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, prevedendo in particolare che il Piano debba essere validato dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore del servizio rifiuti e rimette all'ARERA il compito di approvare il predetto Piano Finanziario, dopo che l'Ente territorialmente competente ha assunto le pertinenti determinazioni;

Atteso che:

- a decorrere dall'anno 2021, per effetto delle modifiche apportate al D.Lgs. 152/2006 ad opera del D.Lgs. 116/2020, viene soppressa la categoria dei Rifiuti

speciali assimilati e sono considerati rifiuti urbani solo quelli domestici e quelli ricompresi nell' allegato L-quater, provenienti dalle attività riportate nell'allegato L-quinquies.

- tale allegato riporta solo 29 categorie di utenze, e non più 30 come nel precedente Decreto Ronchi con esclusione della categoria n. 20 – Capannoni industriali con attività di produzione, impianti in cui vi è produzione, in via continuativa e prevalente, di rifiuti speciali anche pericolosi. A tali utenze non potrà essere più applicata la TARI a decorrere dal 2021;

Visto in particolare l'art. 9 del citato regolamento comunale, il quale stabilisce che la tariffa è determinata sulla base dei criteri indicati nel regolamento di cui al D.P.R. 27 aprile 1998, n. 158, come previsto dall'art. 1, comma 651, della Legge n. 147/2013;

Visto il D.P.R. 27 aprile 1998, n. 158 disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani;

Richiamato il Piano Economico Finanziario 2021 proposto per l'approvazione al Consiglio Comunale al fine di determinare il totale dei costi relativi alla componente di costo fisso e alla componente di costo variabile;

Preso atto che la Determina ARERA 2/DRIF/2020 al punto 1.4 indica le componenti (determinate sui dati rendiconto anno 2019) che vanno detratte al totale del PEF al fine di ottenere l'entrata massima da tariffa TARI per l'anno 2021 come di indicate e rivalutate nel PEF MTR 2021;

Atteso che il costo totale da finanziare mediante tariffa è pari ad € 7.473.549,28 risultante dalla seguente somma:

componente variabile pari ad € 4.863.850,28

componente fissa pari ad € 2.609.699,00

Considerato che:

- a norma dell'art. 13, comma 15, del d.l. n. 201/2011 si dispone che: *A decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'economia e delle finanze - Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360;*
- a norma dell'art. 13, comma 15-ter si prevede che le delibere e i regolamenti concernenti i tributi comunali acquistano efficacia dalla data della pubblicazione effettuata ai sensi del comma 15, a condizione che detta pubblicazione avvenga entro il 28 ottobre dell'anno a cui la delibera o il regolamento si riferisce; In caso di mancata pubblicazione entro il termine del 28 ottobre, si applicano gli atti adottati per l'anno precedente;
- l'art. 1, comma 666, della Legge n. 147/2013 conferma l'applicazione del Tributo Provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente, fissato al 5 per cento.

Analizzato il PEF 2021, si intendono confermare le tariffe TARI come di seguito riportate:

TARI 2021			
CATEGORIE		TARI €/mq	TARI giornaliera €/mq
1	<i>Autorimesse, autosaloni, magazzini stoccaggio e deposito merci non a servizio delle attività commerciali, centri sportivi, sale espositive, campeggi, distributori carburante, autolavaggi e simili – Box pertinenziale abitazione</i>	€ 1,799	€ 0,008
2	<i>Uffici pubblici e privati, scuole, musei, autoscuole, agenzie turistiche, teatri, cinema, biblioteche, stazioni ferroviarie, studi professionali e simili (circoli).</i>	€ 3,757	€ 0,016
3	<i>Ambulatori medici e veterinari, laboratori di analisi cliniche, stabilimenti termali e bagni pubblici, barbieri e parrucchieri, saloni di bellezza, saune, palestre e simili</i>	€ 4,149	€ 0,018
4	<i>Abitazioni civili</i>	€ 4,226	€ 0,019
5	<i>Depositi alimentari, vendita ingrosso alimentari e non alimentari</i>	€ 5,478	€ 0,024
6	<i>Partiti, associazioni, sale da ballo, assicurazioni, banche, discoteche, parchi gioco, circoli e simili</i>	€ 6,341	€ 0,028
7	<i>Commercio al dettaglio beni non deperibili (negozi di merceria, profumeria, calzature, casalinghi, cartolerie, oggetti di ricordo e simili)</i>	€ 6,575	€ 0,029
8	<i>Alberghi, case di cura, locande e pensioni, collegi, convitti, case di riposo, caserme, carceri e simili</i>	€ 7,513	€ 0,033
9	<i>Locali e stabilimenti industriali e artigianali (falegnameria, forni, lavanderie, sartorie, fabbri, tipografie, officine meccaniche e simili)</i>	€ 9,252	€ 0,041
10	<i>Locali di lavorazione, vendita fiori e piante, ingrosso e dettaglio</i>	€ 22,541	€ 0,099
11	<i>Commercio al dettaglio di beni deperibili (salumerie, macellerie, fruttivendoli e simili)</i>	€ 26,611	€ 0,117
12	<i>Supermercati, mercati ittici, vendita al dettaglio prodotti ittici e simili</i>	€ 28,96	€ 0,127

13	<i>Pubblici esercizi (bar, chioschi di somministrazioni, ristoranti, trattorie, pizzerie, rosticcerie, fast-food, pub e simili)</i>	€ 33,968	€ 0,149
14	<i>Bed and breakfast, affittacamere, case vacanza</i>	€ 5,8695	€ 0,026
<i>N.B. Alle tariffe si aggiunge il 5% per tributo provinciale ex art. 19 D.lgs. 504/92</i>			

Ritenuto proporre al Consiglio Comunale, ai sensi dell'art. 23 del vigente Regolamento TARI e del disposto dell'art. 13 comma 15 ter del D.L. 201/2011, la riscossione in 3 rate bimestrali, con scadenza: 31 maggio/31 luglio/30 settembre 2021, effettuando la riscossione con il sistema della notifica, così come richiesto dalla Corte dei Conti, al fine di accelerare i relativi incassi. Di conseguenza si accelererà anche la riscossione coattiva per i soggetti che non regolarizzano la propria posizione contributiva e risulterà una maggiore disponibilità liquida di risorse per far fronte alle diverse esigenze dell'Ente.

Richiamato:

- l'art. 54 d.lgs. n. 446/1997, in materia di approvazione delle tariffe e dei prezzi pubblici, in base al quale «le Province e i Comuni approvano le tariffe e i prezzi pubblici ai fini dell'approvazione del bilancio di previsione»;
- in tal senso quanto stabilito dal successivo art. 1, comma 169, L. 27 dicembre 2006 n. 296, il quale dispone che «gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno».

Visto il Tuel, con particolare riguardo alla competenza consiliare di cui all'art.42, comma 2, lettera l);

Ritenuto di dover acquisire il parere del Collegio dei Revisori;

PROPONE

1. di confermare, per il 2021 la tariffa monomia TARI e di approvare le tariffe per l'anno 2021, come risultanti dal prospetto allegato al presente atto quale parte integrante e sostanziale;
2. di dare atto che con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata, in via previsionale, la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, così come risultante dal Piano Economico Finanziario MTR 2021;
3. di dare atto che alle tariffe TARI deve essere sommato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato dalla Città Metropolitana di Napoli, nella misura del 5%;

4. di disporre la riscossione in 3 rate bimestrali, con scadenza: 31 maggio/31 luglio/30 settembre 2021, effettuando la riscossione con il sistema della notifica, così come richiesto dalla Corte dei Conti
5. di dichiarare l'atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del Tuel.

Pompei, 11.2.2021

II DIRIGENTE DEL SETTORE
AFFARI GENERALI E FINANZIARI
dr. Eugenio PISCINO

L'ASSESSORE ALL'ECOLOGIA
Dott.ssa Raffaella DI MARTINO

Raffaella Di Martino

TARI 2021			
CATEGORIE		TARI €/mq	TARI giornaliera €/mq
1	<i>Autorimesse, autosaloni, magazzini stoccaggio e deposito merci non a servizio delle attività commerciali, centri sportivi, sale espositive, campeggi, distributori carburante, autolavaggi e simili - Box pertinenziale abitazione</i>	€ 1,799	€ 0,008
2	<i>Uffici pubblici e privati, scuole, musei, autoscuole, agenzie turistiche, teatri, cinema, biblioteche, stazioni ferroviarie, studi professionali e simili (circhi).</i>	€ 3,757	€ 0,016
3	<i>Ambulatori medici e veterinari, laboratori di analisi cliniche, stabilimenti termali e bagni pubblici, barbieri e parrucchieri, saloni di bellezza, saune, palestre e simili</i>	€ 4,149	€ 0,018
4	<i>Abitazioni civili</i>	€ 4,226	€ 0,019
5	<i>Depositi alimentari, vendita ingrosso alimentari e non alimentari</i>	€ 5,478	€ 0,024
6	<i>Partiti, associazioni, sale da ballo, assicurazioni, banche, discoteche, parchi gioco, circoli e simili</i>	€ 6,341	€ 0,028
7	<i>Commercio al dettaglio beni non deperibili (negozi di merceria, profumeria, calzature, casalinghi, cartolerie, oggetti di ricordo e simili)</i>	€ 6,575	€ 0,029
8	<i>Alberghi, case di cura, locande e pensioni, collegi, convitti, case di riposo, caserme, carceri e simili</i>	€ 7,513	€ 0,033
9	<i>Locali e stabilimenti industriali e artigianali (falegnameria, forni, lavanderie, sartorie, fabbri, tipografie, officine meccaniche e simili)</i>	€ 9,252	€ 0,041
10	<i>Locali di lavorazione, vendita fiori e piante, ingrosso e dettaglio</i>	€ 22,541	€ 0,099
11	<i>Commercio al dettaglio di beni deperibili (salumerie, macellerie, fruttivendoli e simili)</i>	€ 26,611	€ 0,117
12	<i>Supermercati, mercati ittici, vendita al dettaglio prodotti ittici e simili</i>	€ 28,96	€ 0,127
13	<i>Pubblici esercizi (bar, chioschi di somministrazioni, ristoranti, trattorie, pizzerie, rosticcerie, fast-food, pub e simili)</i>	€ 33,968	€ 0,149
14	<i>Bed and breakfast, affittacamere, case vacanza</i>	€ 5,8695	€ 0,026
N.B. Alle tariffe si aggiunge il 5% per tributo provinciale ex art. 19 D.lgs. 504/92			
SCADENZE DI PAGAMENTO		Rata unica: 31 maggio 2021	
		Prima rata: 31 maggio 2021 Seconda rata: 31 luglio 2021 Terza rata: 30 settembre 2021	



**CITTÀ DI
POMPEI**
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



III Commissione Istituzionale Permanente

(Finanze – Bilancio e Programmazione Economica – Attività Produttive e Sviluppo Economico –
Attività Promozionali – Fiere e Mercati.)

Al Sindaco
Carminè Lo Sapio

Al Presidente del Consiglio Comunale
Giuseppe La Marca

Ai Capigruppo Consiliari
De Martino Stefano
demartino.stefano@pec.comune.pompei.na.it

Giuseppe Del Regno
delregno.giuseppe@pec.comune.pompei.na.it

Domenico Di Casola
domenico.dicasola@pec.comune.pompei.na.it

Estatico Mario
mario.estatico@pec.comune.pompei.na.it

Marra Raffaele
marra.raffaele@pec.comune.pompei.na.it

Robetti Alberto
robetti.alberto@pec.comune.pompei.na.it

Scala Raffaele
raffaele_scala@pec.comune.pompei.na.it

Vitiello Vincenzo
vincenzo.vitiello@pec.comune.pompei.na.it

Al Segretario Generale
Dott. Vittorio Martino
[sede](mailto:sede@pec.comune.pompei.na.it)

Al Presidente del Collegio dei Revisori dei Conti
Dott. Pagano Angelo
angelopagano@ordine.commercialistisala.it

Oggetto: Trasmissione verbale della III Commissione Consiliare Istituzionale Permanente.

Si trasmette in allegato copia del verbale della III Commissione, relativo alla seduta del 12.02.2021, così come previsto dall'art.29 del vigente regolamento per il funzionamento del Consiglio Comunale.

Pompei, 12 febbraio 2021

Il segretario verbalizzante
Giuseppe Tucci



**CITTÀ DI
POMPEI**
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



Verbale III Commissione Istituzionale Permanente
(Finanze – Bilancio e Programmazione Economica – Attività Produttive e Sviluppo Economico
– Attività Promozionali – Fiere e Mercati.)

del 12 febbraio 2021

In data 12 febbraio 2021 alle ore 10:50, presso la Casa Comunale, a seguito di Convocazione prot. n. 6558 del 09/02/2021, note integrative prot. n.6927 del 10/02/2021, prot. n.6933 del 10/02/2021, regolarmente notificate via PEC, si è tenuta la riunione della III Commissione Consiliare Istituzionale, per discutere i seguenti argomenti:

- 1) Proposta deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: **"Riconoscimento debito fuori bilancio n.1/2021 di competenza del II Settore - servizio contenzioso"**.
- 2) Proposta deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: **"Riconoscimento debito fuori bilancio n.2/2021 del II Settore derivante da sentenza di condanna dell'Ente"**.
- 3) Proposta deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: **"Piano Economico Finanziario rifiuti 2020 – PEF – rifiuti anno 2021"**.
- 4) Proposta deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: **"Tariffe TARI – tassa rifiuti – 2021"**.
- 5) Proposta deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: **"Bilancio di previsione 2021/2023"**.

Sono presenti alla riunione i signori Consiglieri:
Veglia Marino (Presidente), Di Casola Domenico, Estatico Mario, Malafrente Massimo, Scala Raffaele.

Svolge la funzione di segretario verbalizzante il dipendente Giuseppe Tucci.

E' presente alla riunione il dirigente del I settore. Dott. Eugenio Piscino.

Gli atti da esaminare di cui al punto n.1 e 2), sono stati trasmessi dal Segretario Generale in data 09/02/2021, con nota prot. gen. n.6486 del 9/02/2021.

Il Presidente dopo aver salutato i componenti della III Commissione, introduce i lavori e passa all'esame del punto 1 posto all'odg:

punto 1) Riconoscimento debito fuori bilancio n.1/2021, di competenza del II Settore – servizio contenzioso.

La proposta di deliberazione prevede il riconoscimento di un debito fuori bilancio di competenza del II Settore – servizio contenzioso al giudizio nel ricorso proposto da VODAFONE OMNITEL N.V. innanzi al TAR Campania-Napoli, per il pagamento delle spettanze all'avv. Barbato incaricato dall'ex dirigente del servizio contenzioso, con determinazione dirigenziale senza esecutività e con assenza di impegno di spesa contabile.

Il professionista ha accettato il pagamento dell'importo originariamente previsto nella determinazione per un importo di € **1.872,00** lorde (comprensivo di IVA e CPA);

E' stato richiesto il parere ai Revisori dei Conti, pervenuto con nota prot. 6227 dell'8.02.2021.

In merito, il consigliere Di Casola chiede di verificare se esistono atti interruttivi della prescrizione del debito.

Il Dott. Piscino informa che la verifica va fatta dal dirigente competente del debito fuori bilancio.

Si passa all'esame del punto 2 posto all'odg:

punto 2) **Riconoscimento debito fuori bilancio n.2/2021 del II Settore derivante da sentenza di condanna dell'Ente".**

La proposta di deliberazione prevede il riconoscimento di un debito fuori bilancio relativo a n.7 sentenze emesse del Giudice di Pace di Torre Annunziata, n.1 sentenza emessa dal Giudice di Pace di Gragnano, n. 3 sentenze emesse dal TAR Campania-Napoli, n.1 sentenza emessa dal Tribunale di Torre Annunziata, n.1 D.I. emesso dal Giudice di Pace di Torre Annunziata e n. 1 avviso di liquidazione imposte dell'Agenzia Entrate, tutte notificate, che hanno previsto la condanna dell'Ente, con la conseguente regolazione contabile degli importi delle sentenze per un importo complessivo di € **43.816,53**

E' stato richiesto il parere ai Revisori dei Conti, pervenuto con nota prot. 6139 dell'8.02.2021.
Si prende atto della proposta.

Si passa all'esame del punto 3) posto all'O.d.g.:

punto 3) **Piano Economico Finanziario rifiuti 2020 – PEF – rifiuti anno 2021".**

La proposta di deliberazione è l'atto di approvazione del Piano Economico Finanziario –PEF – Rifiuti per l'anno 2021.

L'art. 1 comma 683 della L. 147/2013, prevede che il Consiglio Comunale deve approvare entro il termine delle norme statali per l'approvazione del Bilancio di Previsione, le tariffe TARI in conformità al PEF.

Il PEF proposto con l'atto deliberativo, è corredato da relazione di accompagnamento, (allegato 2) e dalla dichiarazione di veridicità (allegato 3a e 3b).

Il Consigliere Di Casola chiede chiarimenti al Dott. Piscino sul PEF.

In merito il dirigente informa che i nuovi costi del servizio saranno coperti dalla nuove tariffe della tassa rifiuti e che ad oggi il costo totale del servizio è di circa € 7.400.000.

Si discute su un nuovo sistema di notifica delle bollette agli utenti, non cartaceo ma via PEC da attuare in futuro. Il dirigente ritiene fattibile tale intento e fa presente che sarà valutata la sua attuazione operativa.

Si passa all'esame del punto 4) posto all'Odg:

punto 4) **Tariffe TARI – tassa rifiuti – 2021".**

La proposta di deliberazione è l'atto di approvazione delle tariffe TARI per l'anno 2021, che conferma per il 2021 la tariffa monomia TARI e approva la tariffe per l'anno 2021.

Con le tariffe stabilite, viene assicurata in via previsionale la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, come risultante dal PEF MTR 2021.

Si prende atto della proposta.

Si passa all'esame del punto 4) posto all'Odg:

punto 5) **Bilancio di previsione 2021/2023".**

Con la proposta deliberazione, si procede all'approvazione del bilancio di previsione 2021-2023, ai sensi dell'art.174 del TUEL, dopo l'adozione dello schema di bilancio di previsione 2021/2023 con deliberazione di G.C. n.82 del 30.12.2020, i cui allegati contabili sono conservati presso il Settore Affari Generali e Finanziari e sono pubblicati sul portale istituzionale del Comune di Pompei.

E' stato richiesto il parere ai Revisori dei Conti.

Il consigliere Di Casola chiede chiarimenti al Dirigente.

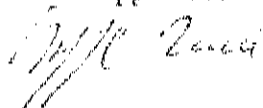
Il dirigente, riferendosi allo schema di bilancio già adottato in giunta, sottolinea che la proposta di bilancio per il prossimo Consiglio, era già pronta a metà gennaio, ma si è dovuto necessariamente aspettare la validazione dei piani rifiuti e delle collegate tariffe TARI. Riferisce che il termine di approvazione del bilancio è stato spostato dal 31/01/2021 al 31/03/2021.

La seduta si chiude alle ore 11:40;

Il presente verbale viene letto, firmato e sottoscritto.

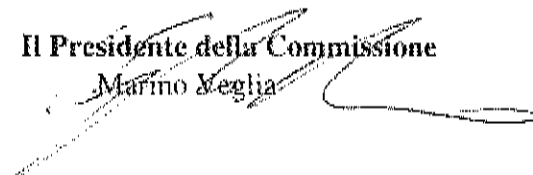
Il segretario verbalizzante

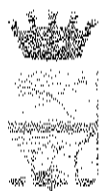
Giuseppe Tucci



Il Presidente della Commissione

Marino Xeglia





CITTÀ DI POMPEI
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



III COMMISSIONE CONSILIARE

PRESENZA RIUNIONE DEL GIORNO 12/02/2021

Sono presenti alla riunione i CONSIGLIERI COMUNALI:

COMPONENTE		PRESENTE	FIRMA
VEGLIA MARINO	PRESIDENTE	SI	
DOMENICO DI CASOLA	COMPONENTE	SI	
MARIO ESTATICO	COMPONENTE	SI	
MALAFRONTI MASSIMO	COMPONENTE	SI	
RAFFAELE SCALA	COMPONENTE	SI	

Il segretario verbalizzante
Giuseppe Tucci





COMUNE DI POMPEI
COLLEGIO DEI REVISORI

ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO - FINANZIARIA

Verbale n. 97 Data 15/02/2021	OGGETTO: <i>PARERE SU TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI -- TARI - 2021</i>
----------------------------------	---

In data 15/02/2021 alle ore 9.00, presso lo studio del Presidente Dott. Angelo Pagano in Sant'Arzenio alla Via Annunziata n. 115, in video conferenza Skype con gli altri componenti, si è riunito il collegio dei revisori dei conti, nelle persone di:

- Dott. Angelo Pagano – PRESIDENTE;
- Dott. Pio Del Gaudio – COMPONENTE;
- Dott. Espedito Esposito – COMPONENTE,

nominato con delibera del Consiglio Comunale n. 35 del 29/07/2019.

Preliminarmente i componenti prendono atto che il collegio si è riunito in video conferenza, con base presso lo studio del Presidente del Collegio dei Revisori Dott. Angelo Pagano, a causa dell'emergenza sanitaria generata dal "COVID-19", allo scopo esaminare la richiesta di parere all'approvazione delle tariffe Tassa rifiuti – Tari - 2021.

A seguire, il Collegio, procede alla verifica della documentazione trasmessa dall'Ente, a mezzo mail in data 11 febbraio 2021, consistente in:

- Bozza della proposta di deliberazione avente ad oggetto l'approvazione delle Tariffe Tassa rifiuti - TARI -2021;

Il Collegio,

TENUTO CONTO CHE

- il decreto del Ministro dell'interno del 13 gennaio scorso ha differito al 31/03/2021 il termine di approvazione del Bilancio di Previsione 2021-2023;
- con la deliberazione Commissariale (con i poteri del Consiglio) n. 23/ 2020 è stato approvato il regolamento di disciplina della Tassa sui Rifiuti;
- l'art. 1, comma 738, della Legge n. 160/2019 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, a eccezione della TARI;

CONSIDERATO CHE

- a decorrere dall'anno 2021, per effetto delle modifiche apportate al D.Lgs. 152/2006 ad opera del D. Lgs. 116/2020, è stata soppressa la categoria dei Rifiuti speciali assimilati e sono considerati rifiuti urbani solo quelli domestici e quelli ricompresi nell' allegato L-quater, provenienti dalle attività riportate nell'allegato L-quinquies il quale riporta solo 29 categorie di utenze, e non più 30 come nel precedente Decreto Ronchi con esclusione della categoria n. 20 - Capannoni industriali con attività di produzione, impianti in cui vi è produzione, in via continuativa e prevalente, di rifiuti speciali anche pericolosi. A tali utenze non potrà essere più applicata la TARI a decorrere dal 2021;

ESAMINATA LA PROSTA DI DELIBERAZIONE

- di confermare, per il 2021 la tariffa monomia TARI e di approvare le tariffe per l'anno 2021, come risultanti dal prospetto allegato al presente atto quale parte integrante e sostanziale;
- di dare atto che con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata, in via previsionale, la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, così come risultante dal Piano Economico Finanziario MTR 2021;
- di dare atto che alle tariffe TARI deve essere sommato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato dalla città Metropolitana di Napoli, nella misura del 5%;
- di disporre la riscossione in 3 rate bimestrali, con scadenza: 31 marzo/31 maggio/ 31 luglio 2021, effettuando la riscossione con il sistema della notifica, così come richiesto dalla Corte dei Conti
- di dichiarare l'atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del Tuel

per tutto quanto sopra esposto

Il Collegio dei Revisori

esprime *parere favorevole* all'approvazione delle tariffe Tassa rifiuti – Tari - 2021.

Del che è verbale.

L'organo di revisione economico-finanziaria

F.to Dott. Angelo Pagano

F.to Dott. Pio Del Gaudio

F.to Dott. Espedito Esposito



**CITTÀ DI
POMPEI**
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



UFFICIO DI PRESIDENZA DEL CONSIGLIO COMUNALE

Al Sindaco
Carmine Lo Sapio

p.c. Ai Capigruppo Consiliari
A tutti i Consiglieri Comunali

Al Segretario Generale

LL.SS.

**Oggetto: Trasmissione copia del verbale di riunione della Conferenza dei
Capigruppo del giorno 15.02.2021.**

Si trasmette in allegato copia del verbale di riunione della Conferenza dei Capigruppo Consiliari, tenutasi in data lunedì 15 febbraio 2021.

Pompei, 15/02/2021

Il segretario verbalizzante

Giuseppe Tucci



CITTÀ DI
POMPEI
PATTO ASSOCIATO PER LO SVILUPPO



PRESIDENZA DEL CONSIGLIO COMUNALE

Conferenza dei Capigruppo Consiliari

Verbale di riunione del 15 febbraio 2021

In data 15 febbraio 2021 alle ore 15:00 presso la Casa Comunale, a seguito di invito diramato dal Presidente del Consiglio in data 12/02/2021 prot.n. 7318, regolarmente notificato, si è tenuta la riunione per la Conferenza dei Capigruppo Consiliari per discutere i seguenti argomenti posti all'ordine del giorno:

- 1) Proposta deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: **"Riconoscimento debito fuori bilancio n.1/2021 di competenza del II Settore - servizio contenzioso"**.
- 2) Proposta deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: **"Riconoscimento debito fuori bilancio n.2/2021 del II Settore derivante da sentenza di condanna dell'Ente"**.
- 3) Proposta deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: **"Piano Economico Finanziario rifiuti 2020 – PEF – rifiuti anno 2021"**.
- 4) Proposta deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: **"Tariffe TARI – tassa rifiuti – 2021"**.
- 5) Proposta deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: **"Bilancio di previsione 2021/2023"**.
- 6) **Interrogazione a risposta scritta** ai sensi dell'art. 53 e 56 del Regolamento per il funzionamento del Consiglio Comunale – prot. n.5926/2021;
- 7) **Interrogazione a risposta scritta** ai sensi dell'art. 53 e 56 del Regolamento per il funzionamento del Consiglio Comunale – prot. n.6280/2021.

Sono presenti alla riunione i Signori:

Giuseppe La Marca Presidente del Consiglio
Massimo Malafronte delegato dal consigliere Stefano De Martino Capogruppo "Patto per Pompei"
Domenico Di Casola Capogruppo "Pompei Viva Democratica Moderata"
Mario Estatico Capogruppo "Italia Viva"
Raffaele Marra Capogruppo Fratelli d'Italia
Alberto Robetti Capogruppo "Forza Italia"
Raffaele Scala Capogruppo "Partito Democratico"

Svolge il lavoro di Segretario verbalizzante il Sig. Giuseppe Tucci.

Il Presidente del Consiglio dopo aver salutato i Presidenti dei gruppi consiliari, introduce i lavori, ponendo in visione dei Capigruppo copia delle proposte di delibere di Consiglio relative ai punti dell'ordine del giorno della riunione.

I capigruppo, dopo una discussione sui punti dell'o.d.g., prendono atto delle proposte di deliberazioni da esaminare nel prossimo Consiglio Comunale.

Alle ore 15:30 si concludono i lavori della conferenza.

Il presente verbale viene letto, firmato e sottoscritto.

Il Segretario Verbalizzante

Giuseppe Tucci

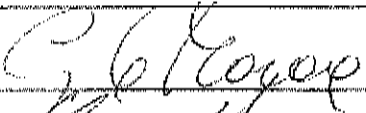
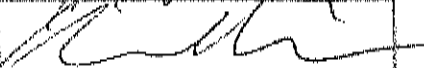
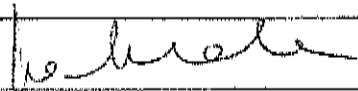
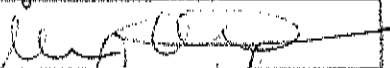


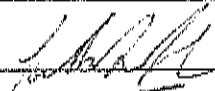
Il Presidente del Consiglio

Giuseppe La Marca

Presidenza del Consiglio Comunale

PRESENZA RIUNIONE DEL 15/02/2021

Sono presenti alla riunione i CAPIGRUPPO:

PRESIDENTI GRUPPI CONSILIARI		PRESENTE	FIRMA
GIUSEPPE LA MARCA	PRESIDENTE	SI	
STEFANO DE MARTINO DELEGATO N. 11/9 LAZIO/10/176	COMPONENTE	SI	
GIUSEPPE DEL REGNO	COMPONENTE	NO	_____
DOMENICO DI CASOLA	COMPONENTE	SI	
MARIO ESTATICO	COMPONENTE	SI	
RAFFAELE MARRA	COMPONENTE	SI	
ALBERTO ROBETTI	COMPONENTE	SI	
RAFFAELE SCALA	COMPONENTE	SI	
VINCENZO VITIELLO	COMPONENTE	NO	_____

Presidente del Consiglio Comunale

Giuseppe La Marca

PUNTO NUMERO 10 ALL'ORDINE DEL GIORNO:
"TARIFE TARI – TASSA RIFIUTI – 2021."

CONSIGLIERE DI CASOLA: Una breve relazione al dirigente sul punto. Per quello che abbiamo detto in commissione delle tariffe per l'anno 2021. La domanda che sorge spontanea è la seguente, nel momento in cui c'è una riduzione di costi di voci di quello che ci ha rappresentato prima come mai non vi è una riduzione sul costo delle tariffe piuttosto che una conferma.

DOTTOR PISCINO: E' una conferma in quanto quei costi di maggio che lei leggeva prima, non hanno visto un aumento della tariffa in quanto il legislatore ha detto che anche se i costi sono diversi ad inizio anno la tariffa, quindi anche il PEF, la vai a confermare quella dell'anno precedente. Quindi le tariffe del 2019 sono state confermate anche nel 2020 in quanto era fissato per norma. In caso del 2019 era di 7 milioni circa e si è confermato di 7 milioni circa anche nel 2020 perché il legislatore ha detto a fine anno del 2020 approvi i piani finanziari e quindi sai effettivamente quali sono i costi. La domanda del Consigliere Di Casola è corretta se fosse stato deciso un aumento nel 2020. Nel 2020 non c'è stato perché i costi sono stati determinati a fine anno ed erano 7.400 mila euro. Oggi i costi sono uguali a 7.400 mila del 2020 e le tariffe del 2020, del 2019 ma anche del 2018 sono sufficienti a coprire i costi.

CONSIGLIERE ROBETTI: Forse il Consigliere Di Casola non è stato chiaro. Se la tassa dei rifiuti è una tassa di scopo significa che le entrate devono bilanciare le uscite. Se noi con la delibera numero 7 abbiamo modificato quelle che sono le entrate dell'Ente come giustificiamo le minori entrate rispetto al bilanciamento che dovrebbe comunque esserci?

DOTTOR PISCINO: Si è modificato non andando ad introdurre questa riduzione, abbiamo modificato le modalità. Nel 2020 questa riduzione c'era già, erano diverse le modalità con cui veniva usufruita. Quindi quella riduzione era già prevista anche nel 2020, anche nel 2019. Quella delibera ha modificato esclusivamente le modalità per usufruire della riduzione.

CONSIGLIERE DI CASOLA: E' chiaro il ragionamento che fa il dirigente però voi a settembre 2020, a parte quelle a fine anno, sappiamo quanto si è previsto e ciò che realmente si è verificato e su questo non ci piove, però noi a settembre 2020, sempre la delibera del commissario prefettizio n. 127, aveva una previsione di spesa di oltre 8 milioni di euro. Quindi, credo che le tariffe hanno tenuto questo dato di previsione e quindi il motivo per cui non c'è una riduzione.

DOTTOR PISCINO: Il Decreto Rilancio ha stabilito che il 2020 è un'eccezione al principio della copertura integrata dei costi infatti a fine anno avremmo dovuto controllare tra entrate e costi effettivi e lo abbiamo fatto a fine anno. Se non fosse stata introdotta questa eccezione a maggio del 2020 avremmo dovuto aumentare la tassa rifiuti ma l'eccezione è stata introdotta, introdotta questa gestione alla copertura e quindi non c'è stato alcun aumento nel 2020 che se fosse stato allora oggi avremmo dovuto ridurre la tassa rifiuti.

CONSIGLIERE ROBETTI: Significa che già abbiamo una previsione di entrate superiore alla previsione di spesa.

DOTTOR PISCINO: Sto parlando del 2020.

CONSIGLIERE ROBETTI: Se non abbiamo bilanciato ci possiamo trovare una sorpresa. Sappiamo di quanto può essere questa sorpresa?

DOTTOR PISCINO: L'abbiamo già affrontato questo aspetto a fine dicembre con l'approvazione del PEF 2020. Lì c'era la necessità di effettuare il confronto tra i costi effettivi del 2020 e le entrate del 2020. Nell'ipotesi in cui i costi fossero stati superiori avremmo dovuto aumentare la tassa rifiuti. A fine 2020 invece abbiamo visto che i costi, con il PEF 2020, erano in linea con le entrate.

CONSIGLIERE ROBETTI: Questo ci fa piacere e ci risolveva un poco.

ESCE CACCURI – PRESENTI N. 14

PRESIDENTE – A questo punto se non ci sono altre richieste di intervento passiamo alla votazione per alzata di mano.

Chi è favorevole?

Presenti numero 14.

Favorevoli numero 10.

Contrari numero 4: Calabrese, Di Casola, Estatico, Robetti.

Votiamo per l'immediata esecutività per alzata di mano.

Chi è favorevole?

Presenti numero 14.

Favorevoli numero 10.

Contrari numero 4: Calabrese, Di Casola, Estatico, Robetti.

RIENTRA CACCURI – PRESENTI N. 15

OGGETTO: Tariffe Tassa rifiuti – TARI - 2021, Approvazione.

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA
(art. 49, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000)

SETTORE PROPONENTE: I SETTORE – AFFARI GENERALI E FINANZIARI

si esprime parere FAVOREVOLE

si esprime parere SFAVOREVOLE per il seguente motivo: _____

Li 12.2.21

Il Dirigente del Settore Affari Generali e Finanziari
dr. Eugenio PISCINO

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE
(art. 49, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000)

SETTORE AFFARI GENERALI E FINANZIARI

si esprime parere FAVOREVOLE

si esprime parere SFAVOREVOLE per il seguente motivo: _____

atto estraneo al parere contabile in quanto non comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'Ente.

Li 17.2.21

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
Il Dirigente del Settore Affari Generali e Finanziari
dr. Eugenio PISCINO

ATTESTAZIONE DELLA COPERTURA FINANZIARIA

SETTORE AFFARI GENERALI E FINANZIARI

Bilancio _____ Missione _____ Cap. PEG n. _____
Programma _____
Titolo _____

Esercizio finanziario _____

Prenotazione impegno di spesa n. _____ per € _____

Assunzione impegno di spesa
(153 comma 5 del TUEL e d.lgs. n. 118/2011 – Principio contabile n. 16) n. _____ per € _____

si attesta che esiste la copertura finanziaria al capitolo indicato

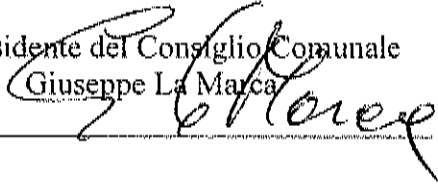
atto estraneo alla copertura finanziaria _____

Li 17.2.21

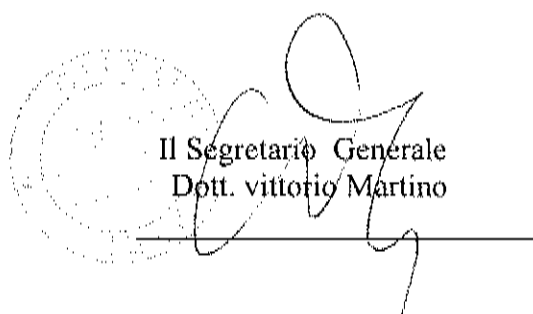
IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
Il Dirigente del Settore Affari Generali e Finanziari
dr. Eugenio PISCINO

Letto, confermato e sottoscritto

Il Presidente del Consiglio Comunale
Giuseppe La Marca



Il Segretario Generale
Dott. Vittorio Martino

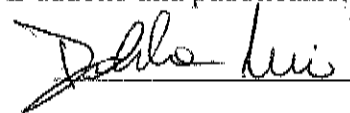


REFERTO DI PUBBLICAZIONE

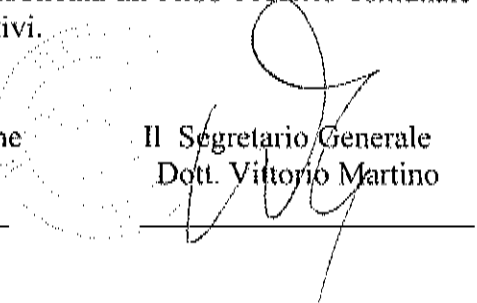
Si attesta che copia della presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio comunale *on line* in data odierna e vi rimarrà per quindici giorni consecutivi.

Pompei, 01 MAR 2021

L'addetto alla pubblicazione



Il Segretario Generale
Dott. Vittorio Martino

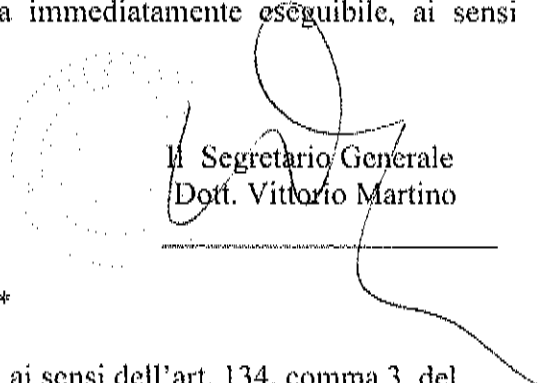


CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

Certifico che la presente deliberazione è stata dichiarata immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000.

Pompei, _____

Il Segretario Generale
Dott. Vittorio Martino



Certifico che la presente deliberazione è divenuta esecutiva, ai sensi dell'art. 134, comma 3, del D.Lgs. n. 267/2000, per decorrenza dei termini di legge.

Pompei, _____

Il Segretario Generale
Dott. Vittorio Martino

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Pompei, _____

Il Dirigente del Settore
Affari Generali e Finanziari
dr. Eugenio Piscino
