



CITTÀ DI  
POMPEI  
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



## Dichiarazione allegata al Rendiconto della Gestione 2021

Con la presente si dichiara che al 31/12/2021, non risulta alcun debito fuori bilancio da riconoscere, ai sensi della vigente normativa di competenza del Settore Affari Generali e Finanziari.

Pompei 28 aprile 2022

Il Dirigente del Settore Affari Generali ff

Dott. Vittorio Martino

Il Dirigente del Settore  
Affari Finanziari

Dott. Salvatore Petirro



CITTÀ DI  
POMPEI  
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



## Dichiarazione allegata al Rendiconto della Gestione 2021

Per quanto di competenza di questo settore di Polizia Municipale, con la presente si dichiara l'ammontare dei debiti fuori bilancio da riconoscere al 31/12/2021, pari a € 3.694,71, costituiti da una sentenza esecutiva e da una fattura per prestazione di servizio.

Con successive deliberazioni n. 7 del 13 gennaio e n. 29 del 20 aprile 2022, il predetto debito è stato regolarmente riconosciuto da Consiglio Comunale, ai sensi della vigente normativa contabile.

Pompei 28 aprile 2022

Il Dirigente della Polizia Municipale

Dott. Gaetano Petrocelli



**CITTÀ DI  
POMPEI**  
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



## VI SETTORE TECNICO

Al Dirigente I Settore

AAGGFF

### DICHIARAZIONE ALLEGATA AL CONSUNTIVO 2021

Per quanto mi viene riferito e da verifiche effettuate, si comunica che al 31/12/2021 non esistono debiti fuori bilancio da riconoscere, di competenza del VI Settore – LL.PP.

Pompei, 28/04/2022

Il Dirigente VI Settore

Ing. Gianluca Fimiani



Al Dirigente ad interim del I Settore  
dott. Vittorio Martino  
SEDE

**OGGETTO: DICHIARAZIONE DA ALLEGARE AL CONSUNTIVO 2021**

Visti gli artt. 193 e 194 del D.Lgs. n. 267/2000 e ss.mm.ii.;  
sulla base degli atti in possesso del V Settore e da verifiche effettuate

**SI ATTESTA**

che al 31/12/2021 esistono debiti fuori bilancio da riconoscere ai sensi dell'art. 194, comma 1, lett. a) del D.Lgs. 267/2000 per un importo complessivo pari ad € 3.718,00 così determinato:

€ 3.068,00 per spese di giustizia;

€ 650,00 a titolo di rimborso del contributo unificato;

derivanti da condanna alle spese di soccombenza, disposta con sentenza n. 1958 del 2016 Terza Sezione del T.A.R. Campania, resa nella causa promossa dalla sig.ra GALLO OLIMPIA contro il Comune di Pompei (ricorso al T.A.R. Campania R.G. 4342/2015).

Per tale debito sussistono le condizioni previste dall'art. 194 T.U.E.L. per il riconoscimento della legittimità,

Pompei, 28 aprile 2022



**Il Dirigente del V Settore**  
ing. Gianluca Fimiani



CITTÀ DI  
POMPEI  
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



## Dichiarazione allegata al Rendiconto della Gestione 2021

Con la presente si dichiara che al 31/12/2021, non risulta alcun debito fuori bilancio da riconoscere, ai sensi della vigente normativa di competenza del Settore Servizi Demografici ed Elettorale.

Pompei 28 aprile 2022

Il Dirigente del II Settore

Dott. Raimondo Sorrentino